

CASE
CONSTRUCTION

Pala Cargadora

W20F



W20F

DESDE 1842





NUEVA VERSIÓN, CON MENOR COSTO OPERATIVO Y MAYOR FACILIDAD DE MANTENIMIENTO.

La pala cargadora **CASE W20F** es la más recomendada para el segmento, que es el más disputado del mercado. Diseñada para enfrentar las condiciones más severas de trabajo, CASE W20F se destaca por su robustez, gran capacidad de carga y facilidad de operación.

Su **cabina es espaciosa**. Con certificación ROPS/FOPS, su diseño proporciona una amplia visibilidad para el operador, con aire acondicionado, calefacción, comandos simples y suaves.

W20F es un conjunto capaz de satisfacer todas sus necesidades, que usted no encuentra en otra máquina. Además, ofrece **facilidad de mantenimiento** y la mejor asistencia técnica del mercado. La simplicidad y la facilidad de operación se encargan de aumentar la productividad.

TODO JUNTO: POTENCIA, CONTROL Y AGILIDAD





CONFIABILIDAD EN CUALQUIER OBRA

CASE W20F es ágil, potente y robusta. Por eso, garantiza una óptima productividad en las más severas condiciones de trabajo. Posee características que confieren una excelente versatilidad y un desempeño incomparable en cualquier operación. La **versión fertilizante**, diseñada para ambientes corrosivos, posee pintura especial, componentes y circuitos eléctricos protegidos, cabina cerrada con aire acondicionado y cucharón dimensionado para la manipulación de fertilizante (2,3 m³).

SISTEMA ARTICULADO

El soporte de herramientas XT permite una mejor visibilidad hasta el cucharón y proporciona elevación paralela (que mantiene el material a nivel durante el proceso de carga y descarga).

EXCELENTE ESTABILIDAD

El eje trasero de W20F oscila con un ángulo máximo de 24°, permitiendo que las ruedas traseras mantengan contacto con el piso en terreno ondulado. Este sistema aumenta la seguridad general y la retención de carga.

ARTICULACIÓN

A 40°, permite maniobras en espacios más cortos. Los cilindros de la articulación están ubicados en la parte superior del chasis para evitar choques con componentes externos. El sistema de pivote central permite que las ruedas delanteras y traseras recorran la misma trayectoria.

TRANSMISIÓN POWERSHIFT

La **transmisión es tipo Powershift** y se acciona en forma mecánica. Este sistema ofrece neutralización para carga (Declutch), que se activa a través de un botón en el panel. Cuando está activado, basta accionar el pedal de freno para transferir instantáneamente más potencia del motor a la cargadora. Esto garantiza ciclos de elevación más rápidos con el cucharón lleno.

EJES

CASE W20F viene equipada con ejes para un uso en condiciones exigentes. Los ejes HD delantero y trasero poseen un limitador de patinado (Limited Slip), lo que aumenta la productividad, la capacidad de tracción y la vida útil de los neumáticos. Además, el equipo proporciona mayor capacidad de tracción en situaciones de poca adherencia.

FRENOS

El sistema de frenos a disco en baño de aceite se acciona por pedal único y mediante activación hidráulica. Este sistema garantiza un mejor control y eficiencia de frenado. Cada circuito de freno está equipado con acumulador de nitrógeno, que garantiza una mayor eficiencia y seguridad de frenado, dado que permite que el operador frene la máquina después de apagar el motor.

RUIDO EXTERNO Y MEJORAS EN LA REFRIGERACIÓN

TECNOLOGÍA EGR Y REFRIGERACIÓN AVANZADA

La pala cargadora W20F está equipada con motor CASE/FPT N67 tecnología Tier 3, mecánico, turbo, de 152 hp, que ofrece un torque elevado, alto desempeño y confiabilidad. Este motor no tiene componentes electrónicos y por eso su diseño es más simple, reduciendo así el costo de mantenimiento.

Como resultado, se obtienen los siguientes beneficios:

Motor mecánico con diseño simple y sin componentes electrónicos

Eliminación del ruido en marcha lenta y menor ruido externo

Mayor productividad (más torque), un 13% más respecto al modelo anterior (W20E)

El sistema I-EGR permite que el motor trabaje con el máximo desempeño. Esto da a los operadores una respuesta de aceleración más rápida, manteniendo bajas temperaturas de escape y mejorando el ahorro de combustible con relación a las versiones anteriores de la pala cargadora CASE W20.

SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN = ALTA EFICIENCIA

El diseño del sistema de refrigeración tiene formato de cubo. Esto garantiza que todos los radiadores tengan acceso a aire fresco y limpio; además, elimina la acumulación de detritos y facilita el acceso para la limpieza de rutina. El ventilador de reversión (opcional) minimiza todavía más el riesgo de obstrucción, disminuyendo la necesidad de limpieza manual y aumentando el intervalo de limpieza de los radiadores.





COOLING BOX DA W20F

El cooling box CASE está ubicado en la parte trasera de la máquina. Un ventilador, hidráulicamente orientado, ofrece un excelente acceso a todos los radiadores. Los paneles laterales removibles proporcionan acceso a los componentes del motor a nivel del suelo y el mantenimiento de rutina.

COMPARTIMIENTO DEL OPERADOR

MÁS SIMPLICIDAD Y VISIBILIDAD

La cabina de CASE W20F es espaciosa, simple y ofrece amplia visibilidad en todas las direcciones. Montada en el chasis delantero, acompaña el movimiento de la máquina, proporcionando mejor visibilidad de la carga y mayor precisión en el trabajo. La seguridad está garantizada por la estructura ROPS/FOPS, que protege al operador en caso de vuelco y de caída de objetos sobre la cabina.

FÁCIL ACCESO A TODO

- 1 Cabina ROPS/FOPS
- 2 Freno de estacionamiento
- 3 Joystick
- 4 Panel
- 5 Aire acondicionado
- 6 Llave general
- 7 Filtro de aire



MANTENIMIENTO

CASE W20F posee un nuevo diseño que facilita el acceso al compartimiento del motor a través de 2 puertas articuladas y sin necesidad de removerlo. Esta facilidad de acceso reduce el tiempo de mantenimiento en hasta 4 veces, respecto a las versiones anteriores. Como elemento de serie, ofrece el nuevo cooling box; como opcional, el nuevo ventilador reversible.

- **Aumento del intervalo de limpieza de los radiadores, 4 veces mayor**
- **Mejor acceso y eficiencia.** Todos los radiadores reciben aire fresco
- **Mayor capacidad de refrigeración,** lo que aumenta la vida útil de los componentes y mejora el desempeño
- **Tiempo de mantenimiento 4 veces menor**
- **Mantenimiento más fácil de la categoría**
- **Buena liquidez y valor de reventa**

FÁCIL ACCESO A TODO

- 8 Puerta de acceso
- 9 Cajas de baterías
- 10 Depósito diésel
- 11 Contrapeso
- 12 Cucharones estándar (1,91 m³)
Versión fertilizante (2,30 m³)



Ofrecer las mejores máquinas y servicios en el área de construcción es muy importante para **CASE**. Y estar al lado del cliente para garantizar una asistencia técnica de calidad cuando la precise, es un compromiso.

CASE es un programa único que incluye varios servicios, que van desde el mantenimiento preventivo y correctivo de su máquina hasta la gestión de flotas vía satélite.



CASE TIENE SOLUCIONES COMPLETAS PARA SU OBRA Y SUS NECESIDADES DE PRODUCTIVIDAD Y SEGURIDAD.

Por entender la importancia de una mayor disponibilidad de su equipo, **CASE** ofrece el programa de monitoreo de fluidos **SystemGard®**. Este programa verifica y controla la salud interna de los componentes de la máquina.

CASE también pone a disposición capacitación on-line gratuita para operadores de toda la línea **CASE**, con conocimientos prácticos y teóricos, para garantizar los mejores resultados.

Encuentre su concesionario **CASE**. Allí encontrará asistencia técnica y orientación especializada para los mejores resultados y rentabilidad de su negocio.



ESPECIFICACIONES Y DIMENSIONES

ESPECIFICACIONES W20F	Cucharón de 1,72 m³ (2.25 yd³) Brazo XT Dientes	Cucharón de 1,91 m³ (2.5 yd³) Brazo XT Dientes	Cucharón de 2,3 m³ (3 yd³) Brazo XT Bordes atornillados
Motor	CASE/FPT F4GE9684T*J601	CASE/FPT F4GE9684T*J601	CASE/FPT F4GE9684T*J601
Certificación	Tier 3	Tier 3	Tier 3
Cilindrada – l (cm³)	6,7 (6.700)	6,7 (6.700)	6,7 (6.700)
Cilindros	6	6	6
Potencia Bruta – hp (kW)	152 (113)	152 (113)	152 (113)
Torque Bruto – Nm (kgf.m)	556 (56.7)	556 (56.7)	556 (56.7)
Transmisión – Velocidades F/R	4/4	4 / 4	4 / 4
Peso Operativo – kg (lb)	9.959 (21,956)	10.050 (22,156)	10.133 (22,339)
Fuerza de excavación – kg (lb)	8.064 (17,778)	8.126 (17,914)	7.309 (16,113)
Carga de vuelco/giro 40° – kg (lb)	6.016 (13,263)	6.108 (13,465)	5.984 (13,192)
Cucharón – m³ (yd³) Capacidad rasa	1,42 (1.85)	1,60 (2.09)	1,90 (2.48)
Cucharón – m³ (yd³) Capacidad nominal SAE – colmada	1,72 (2.25)	1,91 (2.5)	2,30 (3.0)
Densidad Máxima del Material ISO – kg/m³ (lb/yd³)	1.749 (2,948)	1.599 (2,695)	1.301 (2,192)
DIMENSIÓN W20F	Cucharón de 1,72 m³ (2.25 yd³) Brazo XT Dientes	Cucharón de 1,91 m³ (2.5 yd³) Brazo XT Dientes	Cucharón de 2,3 m³ (3 yd³) Brazo XT Bordes atornillados
Altura máxima hasta el tope de la cabina ROPS – mm (ft in)	3.204 (10' 6")	3.204 (10' 6")	3.204 (10' 6")
Altura hasta el perno de articulación totalmente levantada	3.561 (11' 8")	3.561 (11' 8")	3.561 (11' 8")
Altura máxima de descarga a 45° – mm (ft in)	2.384 (7' 9")	2.392 (7' 10")	2.314 (7' 7")
Altura operativa – mm (ft in)	4.676 (15' 4")	4.795 (15' 8")	4.879 (16')
Alcance del cucharón totalmente elevado, vertido 45° – mm (ft in)	994 (3' 3")	988 (3' 2")	1.045 (3' 5")
Distancia entre ruedas – mm (ft in)	2.743 (8' 11")	2.743 (8' 11")	2.743 (8' 11")
Longitud total – mm (ft in)	6.938 (22' 9")	6.928 (22' 8")	7.025 (23')
Distancia libre del suelo – mm (ft in)	439 (1' 5")	439 (1' 5")	439 (1' 5")
Ancho total sin cucharón – mm (ft in)	2.360 (7' 8")	2.360 (7' 8")	2.360 (7' 8")
Ángulo de salida - grados	30°	30°	30°



ASISTENCIA OFRECIDA COMO ESTÁNDAR

SOLUCIONES DE ASISTENCIA AL PRODUCTO MÁS SÓLIDAS

Su concesionario CASE sabe cómo usted puede maximizar la inversión y el tiempo de actividad de su equipo – con partes originales, servicio especializado y una variedad completa de soluciones de asistencia al producto de CASE.

Los concesionarios CASE tienen acceso exclusivo a la herramienta de diagnóstico Electronic Service Tool (EST), que rápidamente identifica problemas en la máquina. Solicite más información a su concesionario.

OPCIONES FINANCIERAS FLEXIBLES

Los programas de financiación especializados lo colocan en el banco del operador de un equipo CASE, mientras que las garantías increíbles y planes de protección integrales aseguran que su equipo esté protegido. Todo esto a través del Banco CNH Industrial Capital, el Banco de CASE. Como la única empresa financiera dedicada a CASE, ofrecemos productos y servicios sólidos desarrollados de acuerdo con sus necesidades específicas. Y somos los únicos que contamos con el apoyo de los profesionales de servicios de su concesionario CASE.



W2



PALA CARGADORA W20F

CASE

CONSTRUCTION



Form No. 20091ES - MediaCross Firenze - 01/17

 ARGENTINA: 0800-266-1374

 PERU: 0800-77-270

 COLÔMBIA: 01-800-944-8372

 BRASIL: 0800-727-2273

Quien es cliente CASE cuenta con un canal de comunicación directo con la marca. CASE Customer Assistance (Asistencia al Cliente de CASE) es un programa de atención diferenciado, con la agilidad que precisa y la calidad que usted merece. Por tanto, donde quiera que se encuentre y precise de CASE, basta hacer una llamada. Estamos conectados a usted 24 horas al día, siete días por semana. CASE Customer Assistance. Contigo donde estés.

NOTA: El equipamiento de serie y opcional puede variar según la demanda y la normativa específica de cada país. Las imágenes pueden incluir más opcionales que el equipamiento estándar de serie (consulte a su distribuidor de Case). Asimismo, CNH Industrial se reserva el derecho de modificar las especificaciones de las máquinas sin incurrir en ninguna obligación relativa a tales cambios.

Case se reserva el derecho de realizar mejoras en el proyecto y alteraciones en las especificaciones en cualquier momento, sin previo aviso y sin contraer ninguna obligación de instalarlas en unidades vendidas anteriormente. Las especificaciones, descripciones y materiales ilustrativos aquí contenidos reflejan correctamente los datos conocidos en la fecha de publicación, pero están sujetos a alteraciones sin previo aviso. Las ilustraciones pueden incluir equipamientos opcionales y accesorios y pueden no incluir todos los equipamientos-standard.

CCEE0030 - 6/2018

COMUNICACIONES AMERICA LATINA ©

Oficinas Comerciales:

ARGENTINA

Ávalos 2829 Edif. 1 Piso 4°, Complejo Urbana
Vicente López (1605) Bs. As., Argentina.
Tel: 54 (11) 2034 1400

WESTON

3265 Meridian Parkway - Suite 124
Weston, Florida 33331 /
Tel: 1 (954) 659 2928 / 789 1572

Fábricas:

Contagem – Minas Gerais – Brasil
Av. General David Sarnoff, 2.237
Inconfidentes – CEP 32210-900
Tel.: +55 31 2104-3392

Sorocaba – São Paulo – Brasil
Av. Jerome Case, 1.801
Éden – CEP 18087-220
Tel.: +55 15 3334-1700

